



Rauchharzentferner Doppelkonzentrat

Alkalischer Schaumreiniger zur Entfernung von verharzten und phenolischen organischen (Rauchharze) Ansammlungen, von Fett- und Eiweißbelägen

- **Löst schnell und vollständig Rauchteer und -harze**
- **Entfernt wirkungsvoll Eiweiß und Fett**
- **Entfernt verharzte und verkockte organische Beläge**
- **Ausgeprägtes Schmutztragevermögen der Reinigungslösung**
- **Wasserhärtestabilisiert**

Produktbeschreibung

RHE Doppelkonzentrat ist ein alkalisches Reinigungsmittel für die Reinigung von mit verharzten und phenolischen (Rauchteer, -harze) organischen Substanzen sowie Fett und denaturiertem Eiweiß hoch belasteten Oberflächen in allen Bereichen der Lebensmittelverarbeitung, insbesondere in Heiß- und Klimarauchkammern. Durch die Kombination der Wirkstoffe Alkalihydroxid, anionische und nichtionische Tenside, Buildersubstanzen, organische Komplexbildungsmittel und Schaumstabilisatoren werden verkockte und verharzte sowie die für Rauchkammern typischen Verunreinigungen schnell und vollständig entfernt.

Aggregatzustand	Bernsteingelbe bis braune Flüssigkeit
pH-Wert	12,6 1 %ige wässrige Lösung bei 20 °C
Dichte	1,32 g/cm ³ bei 20 °C
P-Wert	7,1 ml 0,1 N HCl/10 ml 1 %ige Lösung
Leitwert	15,82 mS/cm für eine 1 %ige Lösung bei 20 °C
Titrierfaktor	0,14

Inhaltsstoffe:

Alkalihydroxid, anionische und nichtionische Tenside, organische Komplexbildner, Dispergiermittel

Wirkungsweise:

Rauchharzentferner Doppelkonzentrat überführt Rauchharze und Rauchteer in wasserlösliche Verbindungen, Fett- und Eiweißverschmutzungen sowie verharzte organische Substanzen werden durch die kombinierte Wirkung von Alkalihydroxid und Tensiden verseift, emulgiert und in wasserlösliche oder emulgierbare Abbauprodukte überführt. Die Buildersubstanzen und Komplexbildungsmittel verbessern das Diffusionsvermögen der Reinigungsflotte, halten den Schmutz in Lösung und verhindern Ablagerungen durch die Wasserhärte.



Ernst GmbH & Co. KG

Reinigungs- und Desinfektionsmittel für die Nahrungsmittelindustrie

Anwendung

RHE Doppelkonzentrat wird zur Reinigung in der Lebensmittelverarbeitung wie folgt angewendet:

Konzentration	2,0 bis 8,0 %
Temperatur	Rauchkammern 4,0 bis 8,0 %
Einwirkungszeit	40 bis 80 °C
	5 bis 20 Minuten

Die Anwendungsbedingungen werden durch die Reinigungstechnologie bzw. die Reinigungsautomatik der Rauchkammern bestimmt und sind bei manueller Reinigung auf Art und Grad der Verschmutzung einzustellen. Die gereinigten Oberflächen sind mit Wasser alkalihydroxidfrei zu spülen.

Wirkung auf Oberflächen

RHE Doppelkonzentrat ist als hochalkalisches Reinigungsmittel nur für Reinigung von alkalibeständigen Oberflächen geeignet (VA-Stähle, Kunststoffe), es ist ungeeignet für die Reinigung von Flächen aus Aluminium sowie von verzinkten und/oder verzinneten Oberflächen.

Lagerhinweis: **RHE Doppelkonzentrat** nicht unter ± 0 °C lagern !

Technische Informationen

Gebindegrößen	30101 301 15	Kanister	15 kg
	30101 301 25	Kanister	25 kg
	30101 301 55	Fass	250 kg
	30101 301 57	Container	800 kg
	30101 301 62	Container	1.200 kg

Sicherheit

Die Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem EU-Sicherheitsdatenblatt Kapitel 2.

Ökologische Bewertung

RHE Doppelkonzentrat entspricht den Bestimmungen des Wasch- und Reinigungsmittelgesetzes, seine organischen Bestandteile sind biologisch abbaubar.

Ernst GmbH & Co. KG
Hemsack 37 B, D 59174 KAMEN
Fon: + 49 / 2307 / 924 99 – 0, Fax: + 49 / 2307 / 924 99 – 24
http: www.ernst-kamen.de, E-Mail: info@ernst-kamen.de

Der Text dieser Produktinformation entspricht dem aktuellen Stand unserer technischen Kenntnisse und Erfahrungen und soll Sie nach bestem Wissen und Gewissen beraten. Er ist jedoch aufgrund der Vielseitigkeit von Arbeitsweise, Materialbeschaffenheit und Anwendung keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften.