



Stand: 10/16

PRODUKT-
INFORMATION

Reiniger für Alu-Spieße, Pulver

Reinigungsmittelgranulat für Rauchspieße und Aluminiumoberflächen

- entfernt gealterten und verkrusteten Fett- und Eiweißschmutz
- löst Rauchharze und Pigmentschmutz
- sehr gutes Netzvermögen, hohes Schmutztragevermögen
- wasserhärtestabilisiert
- mit Korrosionsschutz

Produktbeschreibung

Reiniger für Alu-Spieße ist ein in Wasser leicht lösliches Reinigungsmittelgranulat für die Reinigung von insbesondere Rauchspießen aus Edelstahl, Aluminium und Holz sowie von stark verschmutzten Aluminiumoberflächen, von Backformen und -blechen im Tauchbad. Die im **Reiniger für Alu-Spieße** realisierte Komposition von anorganischen und organischen reinigungsaktiven Substanzen mit anionischen und nichtionischen Tensiden gewährleistet eine schnelle und vollständige Entfernung von Rauchharzen, Fett-, Eiweiß- und Pigmentschmutz.

Aggregatzustand	Granulat
Schüttgewicht	910 – 940 g/l
Schaum nach DIN 53902	max. 160 ml (1 %ig bei 20 °C)
pH-Wert	12,0 – 12,6 (1 %ig bei 20 °C)
Leitwert	13,6 – 14,2 mS/cm für eine 1%- ige Lsg./20°C
P-Wert	8,3 – 8,7 ml 0,1 N HCl/10 ml 1%-ige Lsg.
Titrierfaktor	0,18 [Methode 1.1]

Inhaltsstoffe

Silikate, Phosphate, Builder, Salze organische Säuren, Anionics, Nonionics

Wirkungsweise

Reiniger für Alu-Spieße löst, verseift und/oder emulgiert Rauchteerablagerungen, Fett-, Eiweiß- und Pigmentschmutz. Das Buildersystem und die Tensidkombination unterstützen die Benetzung und Durchdringung der Schmutzschichten. Der Reinigungsvorgang verläuft im Tauchbad bei Temperaturen zwischen 30 und 80 °C schnell und vollständig und wird durch eine geeignete mechanische Unterstützung beschleunigt.



Ernst GmbH & Co. KG

Reinigungs- und Desinfektionsmittel für die Nahrungsmittelindustrie

Anwendung

Reiniger für Alu-Spieße wird in Abhängigkeit von der Reinigungsaufgabe wie folgt angewendet:

Reinigung von Rauchspießen:

Konzentration	2,0 bis 3,0 %
Temperatur	40 bis 50 °C
Einwirkungszeit	20 bis 40 Minuten

Reinigung von Aluminiumgeräten im Tauchbad:

Konzentration	1,0 bis 3,0 %
Temperatur	40 bis 60 °C
Einwirkungszeit	30 bis 120 Minuten

Die Anwendungsbedingungen sind auf die Art und den Grad der Verschmutzung und die Korrosionsbeständigkeit der zu reinigenden Oberflächen abzustimmen. Die gereinigten Flächen sind mit Wasser von Trinkwasserqualität nachzuspülen.

Verhalten gegenüber Oberflächen (Korrosion)

Reiniger für Alu-Spieße ist gegenüber Oberflächen aus Edelstahl, Stahl, Keramik/Glas/Porzellan und üblichen Kunststoffen nicht korrosiv, bei der Reinigung von Aluminiumoberflächen darf die Reinigungstemperatur 60 °C nicht überschreiten.

Lagerhinweis

Gebinde vor Zutritt von Feuchtigkeit schützen!

Sicherheit

Die Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem EU-Sicherheitsdatenblatt Kapitel 2.

Ökologische Bewertung

Reiniger für Alu-Spieße entspricht den Bestimmungen des Wasch- und Reinigungsmittelgesetzes, seine organischen Bestandteile sind biologisch abbaubar.

Ernst GmbH & Co. KG
Hemsack 37 B, D 59174 KAMEN
Fon: + 49 / 2307 / 924 99 – 0, Fax: + 49 / 2307 / 924 99 – 24
[http: www.ernst-kamen.de](http://www.ernst-kamen.de), E-Mail: info@ernst-kamen.de

Der Text dieser Produktinformation entspricht dem aktuellen Stand unserer technischen Kenntnisse und Erfahrungen und soll Sie nach bestem Wissen und Gewissen beraten. Er ist jedoch aufgrund der Vielseitigkeit von Arbeitsweise, Materialbeschaffenheit und Anwendung keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften.