



Rauchharzentferner Superkonzentrat *netzend, schaumkontrolliert*

Hochalkalisches Reinigungsmittel zur Entfernung von verharzten und phenolischen organischen (Rauchharze) Ansammlungen und Fettansammlungen

- löst schnell und vollständig Rauchteer und -harze
- entfernt wirkungsvoll Fett
- entfernt verharzte und verkochte organische Beläge
- netzend, nahezu schaumfrei, CIP-geeignet

Produktbeschreibung

Rauchharzentferner Superkonzentrat ist eine hochalkalische Zubereitung für die Reinigung von mit verharzten und phenolischen (Rauchteer, -harze) organischen Substanzen sowie Fett und Eiweiß hochbelasteten Oberflächen in allen Bereichen der Lebensmittelverarbeitung, insbesondere von Rauchkammern. Durch die Kombination der Wirkstoffe Alkalihydroxid und nichtionische Tenside werden verkochte und verharzte sowie die für Rauchkammern typischen Verunreinigungen schnell und vollständig entfernt.

Aggregatzustand	klare, farblose bis beige Flüssigkeit
pH-Wert	13,0 1 %ige wässrige Lsg. bei 20 °C
Dichte	1,32 g/cm ³ bei 20 °C
Leitwert	17,8 mS/cm für eine 1 %ige Lsg. bei 20 °C
P-Wert	8,0 ml 0,1 N HCl/10 ml einer 1%-igen Lsg.
Titrierfaktor	0,135 [Methode 1]

Inhaltsstoffe

Alkalihydroxid, Nonionics

Wirkungsweise

Rauchharzentferner Superkonzentrat überführt Rauchharze und Rauchteer in wasserlösliche Verbindungen, Fett- und Eiweißverschmutzungen sowie verharzte organische Substanzen werden durch die kombinierte Wirkung von Alkalihydroxid und Tensiden verseift, emulgiert und in wasserlösliche oder emulgierbare Abbauprodukte überführt

Wirkung auf Oberflächen

Rauchharzentferner Superkonzentrat ist als hochalkalisches Reinigungsmittel nur für Reinigung von alkalibeständigen Oberflächen geeignet (VA-Stähle, Kunststoffe), es ist ungeeignet für die Reinigung von Flächen aus Aluminium sowie von verzinkten und/oder verzinneten Oberflächen.



Anwendung

Rauchharzentferner Superkonzentrat wird zur Reinigung in der Lebensmittelverarbeitung wie folgt angewendet:

Konzentration	1,0 bis 5,0 % stark verschmutzte Rauchkammern bis 8,0 %
Temperatur	40 bis 90 °C
Einwirkungszeit	10 bis 20 Minuten

Die Anwendungsbedingungen werden durch die Reinigungstechnologie bzw. die Reinigungsautomatik der Rauchkammern bestimmt und sind bei manueller Reinigung auf Art und Grad der Verschmutzung einzustellen. Abschließend sind die gereinigten Oberflächen alkalifrei zu spülen.

Lagerhinweis

Rauchharzentferner Superkonzentrat nicht unter ± 0 °C lagern !

Technische Informationen

Gebindegrößen:

- Art.-Nr. 30101 306 1515 kg Kanister
- Art.-Nr. 30101 306 2525 kg Kanister
- Art.-Nr. 30101 306 4040 kg Kanister
- Art.-Nr. 30101 306 55250 kg Fass
- Art.-Nr. 30101 306 57800 kg Container
- Art.-Nr. 30101 306 621.200 kg Container

Ökologische Bewertung

Rauchharzentferner Superkonzentrat entspricht den Bestimmungen des Wasch- und Reinigungsmittelgesetzes und der Tensidverordnung, seine organischen Bestandteile sind biologisch abbaubar.

Ernst GmbH & Co. KG
Hemsack 37 B, D 59174 KAMEN
Fon: + 49 / 2307 / 924 99 – 0, Fax: + 49 / 2307 / 924 99 – 24
http: www.ernst-kamen.de, E-mail: ernst-kamen@t-online.de

Der Text dieser Produktinformation entspricht dem aktuellen Stand unserer technischen Kenntnisse und Erfahrungen und soll nach besten Wissen und Gewissen beraten. Er ist jedoch aufgrund der Vielseitigkeit von Arbeitsweisen, Materialbeschaffenheit und Anwendung keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften.